

Volkswagen Polo GTI 2.0 TSI

Details



Preis 25.900 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferfrist	2 Wochen ab Bestellung
Leistung	152 kW / 207 PS
Kilometerstand	15.826 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2024
Hersteller Farbe	Ascotgrau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- ESP
- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix Beifahrersitz
- Notrufsystem
- ABS
- Isofix
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner

Umwelt

- E10-geeignet
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung

Kontakt

St.Ingbert  
Saarbrücker Str. 30a  
66386 St. Ingbert

Tel.: 06894 92210  
E-Mail: info@autohaus-weiland.de

Volkswagen Polo GTI 2.0 TSI

- |                         |                         |                                  |
|-------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| - Elektr. Fensterheber  | - Servolenkung          | - Sitzheizung                    |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Multifunktionslenkrad | - Sportsitze                     |
| - Lichtsensor           | - Ambiente-Beleuchtung  | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Armlehne              | - Lederlenkrad          | - Lordosenstütze                 |
| - Schaltwippen          |                         |                                  |

Fahrerassistenz

- |                                                                    |                       |                            |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------------|
| - Abstandstempomat                                                 | - Regensensor         |                            |
| - Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkungsassistent | - Fernlichtassistent  | - Spurhalteassistent       |
| - Abstandswarner                                                   | - Berganfahrassistent | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer                                        |                       |                            |

Multimedia

- |                             |                         |                 |
|-----------------------------|-------------------------|-----------------|
| - Bluetooth                 | - Freisprecheinrichtung |                 |
| - Tuner/Radio, Radio DAB    | - Android Auto          | - Apple CarPlay |
| - Musikstreaming integriert | - USB                   |                 |

Exterieur

- LED-Tagfahrlicht
- Blendfreies Fernlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Sonstige

- |            |                         |
|------------|-------------------------|
| - Garantie |                         |
| - HU neu   | - Nichtraucher-Fahrzeug |

Fahrzeugbeschreibung

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- (4I2) Zentralverriegelung ohne Safe-Sicherung, mit Funkfernbedienung und 2 Funkklappschlüsseln
- (4R4) Fensterheber elektrisch
- (QQ3) Ambientebeleuchtung

Kontakt

St.Ingbert  
Saarbrücker Str. 30a  
66386 St. Ingbert

Tel.: 06894 92210  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)

## Volkswagen Polo GTI 2.0 TSI

- (N2T) Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der Äquären Rücksitze in Stoff "Scale Paper"
- (4A3) Vordersitze beheizbar
- (Q4P) Top-Sportsitze vorn
- (3L3) Vordersitze mit Höhen-einstellung
- (7P4) Lendenwirbelstützen vorn
- (6E3) Mittelarmlehne vorn lüftungseinstellbar, mit Ablagebox
- (3A2) ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den Äquären Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel
- (5MJ) Dekoreinlagen "Deep Iron Grey" für Instrumententafel und Türverkleidungen vorn
- (QJ3) Chrom-Applikationen an Spiegeleinstell- und Fensterheberschaltern, an Austräumen vorn auf Fahrer- und Beifahrerseite
- (6PC) Handbremshebelgriff in Leder
- (2PE) Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, mit Schaltwippen
- (9AK) Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter und 2-Zonen-Temperaturregelung

### MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- (7J1) Digital Cockpit, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- (8ZQ) Diversity-Antenne für FM-Empfang
- (8AR) Radio
- (QV3) Digitaler Radioempfang DAB+
- (9ZX) Telefonschnittstelle
- (U9E) 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten, Ladeleistung bis zu 45 W
- (9WJ) App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto
- (YOS) Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus" oder "VW Connect" und "VW Connect Plus"
- (8RL) 6 Lautsprecher

### SICHERHEIT:

- (1AS) Elektronisches Stabilisierungsprogramm mit Gegenlenkunterstützung, ABS, ASR, EDS und MSR
- (QZ7) Servolenkung
- (7L6) Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- (4L6) Innenspiegel automatisch abblendend
- (UG1) Berganfahrassistent
- (7W2) Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist"
- (QK1) Multifunktionskamera
- (6I2) Fahrassistent "Travel Assist" und Spurhalteassistent "Lane Assist"
- (7Y1) Spurwechselassistent "Side Assist" und Ausparkassistent
- (QR9) Verkehrszeichenerkennung
- (EM2) Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- (NZ4) Notruf-Service, Laufzeit 10 Jahre ab Erstauslieferung, Voraussetzung: Verfügbarkeit benetzter Mobilfunknetze
- (PF2) Assistenzpaket "Park & Comfort"
- (8T8) Automatische Distanzregelung ACC "stop & go", mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- (7AA) Wegfahrsperre elektronisch
- (2H5) Fahrprofilauswahl
- (7X5) Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe
- (4UF) Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung
- (6C2) Kopfairbags vorn und hinten, Seitenairbags vorn, Center-Airbag
- (6K4) Notbremsassistent "Front Assist" (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h)

## Kontakt

St.Ingbert  
Saarbrücker Str. 30a  
66386 St. Ingbert

Tel.: 06894 92210  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)

## Volkswagen Polo GTI 2.0 TSI

- (8N6) Regensensor

### EXTRAS:

- (00A) Ä?berhang hinten, kurz
- (4U5) Ablagetaschen an den RÄ¼ckseiten der Vordersitze
- (8S6) LED-Innenleuchten mit AbschaltverzÄ¶gerung und Dimmfunktion, 2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten
- (6T1) Leuchte im FuÄ?raum vorn
- (3ZU) Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte mit Gurtstraffer fÄ¼r die Ä?uÄ?eren RÄ¼cksitzplÄtze
- (9P4) Warnton und -leuchte fÄ¼r nicht angelegte Gurte vorn und hinten
- (3QH) Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vorn mit HÄ¶heneinstellung und Gurtstraffer
- (3C7) Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt fÄ¼r mittleren RÄ¼cksitzplatz
- (3Q6) 3 KopfstÄtzen hinten
- (5ZF) Sicherheitsoptimierte KopfstÄtzen vorn
- (3NZ) RÄ¼cksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar
- (2V5) Frischluftansaugung mit Aktivkohlefilter
- (5XJ) Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden
- (6NW) Dachhimmel schwarz
- (VF2) Pedale in Edelstahl gebÄ¼rstet
- (4N1) Instrumententafel geschÄ¶mt
- (8W1) Warnleuchte fÄ¼r Waschwasserstand
- (7UJ) Vorbereitet fÄ¼r spÄtere Freischaltung: Navigationsfunktion ""Discover Media"" inkl. ""Streaming & Internet""
- (RBP) Radio ""Ready 2 Discover"" inkl. ""Streaming & Internet""
- (2JD) StoÄ?fÄ¶nger im sportlichen Design, LufteinlÄsse in Wabenstruktur, Schwellerverbreiterung schwarz
- (8M1) Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung
- (0B1) Radstand
- (9E1) GepÄckraumbeleuchtung
- (8Y1) Doppelton-Signalhorn
- (UD3) Leiste zwischen den Scheinwerfern beleuchtet
- (PWJ) Reserverad gewichts- und platzsparend, 18 Zoll
- (DNND) DNND
- (0Y1) Standard-Klimazonen
- (0P5) Abgas-Doppelendrohr verchromt, links
- (1E5) AktivkohlebehÄlter (EVAP)
- (4WE) Abgaskonzept, WLTP3 M1, N1-I//EU6EA
- (G1C) 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF
- (8FC) Verbau der Startbatterie hinten, ohne zweite Batterie
- (J2D) Batterie 380A (68Ah)
- (2C2) LenksÄule mit HÄ¶hen- und LÄ¶ngseinstellung
- (1PE) Radsicherungen mit erweitertem Diebstahlschutz
- (QN4) Bordbuchhalterung unter dem linken Vordersitz
- (40Q) 4 LeichtmetallrÄder ""Milton Keynes"" 7,5 J x 17 in Schwarz, OberflÄche glanzgedreht
- (0AT) Stabilisator vorn
- (VL6) FuÄ?gÄ¶nger- und Radfahrererkennung
- (1ZU) Scheibenbremsen vorn, BremsstÄtzel in Rot

## Kontakt

St.Ingbert  
Saarbrücker Str. 30a  
66386 St. Ingbert

Tel.: 06894 92210  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)

## Volkswagen Polo GTI 2.0 TSI

- (1KE) Scheibenbremsen hinten, Bremssättel in Rot
- (3GD) Gepäckraumboden
- (1S1) Bordwerkzeug und Wagenheber
- (6Q5) Schalthebelknauf in Alu-Leder-Kombination
- (0TD) Textilfußmatten vorn und hinten
- (8Q3) Leuchtweitenregulierung dynamisch
- (8TC) Nebelschlussleuchte, Rechtsverkehr
- (NI7) Mit UNECE CS (R155) ohne SU (R156)
- (4AP) Tür und Seitenverkleidung
- (MJ6) 4-Zylinder-Ottomotor 2,0 l TSI, 152 kW
- (L15) Federbereich 15 nur Einbausteuerung keine Bedarfsprognose
- (K8G) Kurzheck
- (G11) Dämpfung vorn
- (EL5) Online-Dienst, mit OCU, mit Head Unit Codierung, ohne WFS-Verbund
- (EF1) ECO-Funktion
- (C41) Betriebserlaubnis Nachtrag
- (AW4) Version Standard plus
- (86H) Reifen 215/45 ZR 17
- (5K7) Transportschutzfolie (Mindestschutz) mit zus. Transportschutzmaßnahmen
- (4P0) Modul Boden hinten Ausführung 1
- (3H0) Beifahrersitzlehne nicht umklappbar
- (T2C) 4-Zylinder-Ottomotor 2,0 l
- (3FA) Vordach
- (2A8) Abberührungsausrüstung, -nasse Grenze
- (1TB) Fahrzeugklassen-Differenzierung -2G0- für Bauzustand Europa
- (1T2) Warndreieck
- (1NL) Abdeckungen für Leichtmetallräder
- (1A5) Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer
- (0YN) Gewichtsbereich 13 nur Einbausteuerung keine Bedarfsprognose
- (0VL) Bordliteratur in Deutsch
- (0NH) Schriftzugsatz "GTI"
- (0N2) Hinterachse verstärkt
- (0LJ) Doppelkupplungsgetriebe DQ381
- (6FF) Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- (PLANTCODE:068) Volkswagen of South Africa Ltd., Kariage (Uitenhage)
- (U5A) Kombi-Instrument mit elektronischem Tachometer, Kilometer- und Tageskilometerzähler, Drehzahlmesser
- (QI6) Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre ( flexibel )
- (5SL) Außenspiegel auf Fahrerseite asphärisch
- (5RQ) Außenspiegel rechts, konvex
- (6YD) Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp- und beheizbar, mit Beifahrerspiegelabsenkung
- (VT2) Einstiegsleisten vorn in Aluminium, mit GTI-Schriftzug
- (6U6U) Ascotgrau
- (V0A) Reifen ohne Festlegung der Reifenmarke

## Kontakt

St.Ingbert  
Saarbrücker Str. 30a  
66386 St. Ingbert

Tel.: 06894 92210  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)

## Volkswagen Polo GTI 2.0 TSI

- (PF3) Assistenzpaket ""IQ.DRIVE""
- (A8H) GTI
- (WP) Classic Grey/Schwarz/Schwarz
- (GP1) Fahrzeuge mit besonderen Produktaufwertungsmaßnahmen
- (0FV) Fertigungsablauf Süd-Afrika
- (W35) Dänemark: DK Package ZW Basis:WLA,WF1,4KF / Style,GTI:WLB,9AK 4KF / Life,R-Line:WLA,9AK,4KF
- (X1A) Description not found
- (QG1) Wartungsintervallverlängerung
- (B04) Typbrand Dänemark
- (AV1) Rechtsverkehr
- (4GF) Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärmedämmend
- (4KF) Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- (3U1) Gepäckraumabdeckung
- (1JE) Sportfahrwerk
- (1G9) Reserverad gewichts- und platzsparend
- (7K1) Reifenkontrollanzeige
- (1Y3) Elektronische Differenzialsperre XDS
- (9I5) Fahrlichtschaltung automatisch, mit ""Coming home""- und ""Leaving home""-Funktion
- (8G4) Dynamischer Fernlichtassistent ""Dynamic Light Assist""
- (8IV) IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht
- (WLD) Licht-und-Sicht-Paket
- (8VP) LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte

---

- Zwischenverkauf und Irrtum für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die abgebildete Ausstattung kann im Einzelfall vom tatsächlichen Umfang abweichen. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.

## Kontakt

St.Ingbert  
Saarbrücker Str. 30a  
66386 St. Ingbert

Tel.: 06894 92210  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 155 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,6 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

St.Ingbert  
Saarbrücker Str. 30a  
66386 St. Ingbert

Tel.: 06894 92210  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)