

Peugeot Traveller Active L2 EAT8

Details



Preis 40.900 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferfrist	2 Wochen ab Bestellung
Leistung	132 kW / 179 PS
Kilometerstand	20 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	8
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2026
Hersteller Farbe	Kaolin Weiß

Ausstattung

Sicherheit

- ESP
- Isofix
- Müdigkeitswarner
- ABS
- Traktionskontrolle
- Reifendruckkontrolle
- Elektr. Wegfahrsperre
- Notbremsassistent

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Klimaanlage
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Armlehne
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Ambiente-Beleuchtung
- Standheizung
- Multifunktionslenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Riegelsberg
Am Mühlengarten 1
66292 Riegelsberg

Tel.: 06806 994810
E-Mail: info@autohaus-weiland.de

Peugeot Traveller Active L2 EAT8

Fahrerassistenz

- Tempomat
- Fernlichtassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent

Multimedia

- Navigationssystem
- CD-Spieler
- Android Auto
- Touchscreen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- USB
- Tuner/Radio
- Sprachsteuerung

Exterieur

- LED-Scheinwerfer
- Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht

Sonstige

- Nichtraucher-Fahrzeug

Fahrzeugbeschreibung

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT:

- Zentralverriegelung
- Coming-Home-Funktion
- Leaving-Home-Funktion
- Außenspiegel elektrisch verstellbar
- Außenspiegel beheizbar
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Elektrische Fensterheber
- Ambiente-Beleuchtung
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Mittelarmlehne
- Kindersitzvorbereitung (ISOFIX)
- Multifunktionslenkrad

Kontakt

Riegelsberg
Am Mühlengarten 1
66292 Riegelsberg

Tel.: 06806 994810
E-Mail: info@autohaus-weiland.de

Peugeot Traveller Active L2 EAT8

- Klimaanlage
- Standheizung

MULTIMEDIA UND KOMMUNIKATION:

- Bordcomputer
- Virtual Cockpit
- Radio
- CD-Player
- Freisprecheinrichtung
- Telefonablage
- Bluetooth
- USB Anschluss
- Android Auto
- Apple Car Play
- Navigationssystem
- Touchscreen
- Sprachsteuerung
- Connected Service/Vernetztes Fahrzeug
- Radiobedienung an Lenksäule
- MP3-Schnittstelle

SICHERHEIT:

- ABS
- ESP
- Stabilitätskontrolle
- ASC (Traktionskontrolle)
- ASR (Antriebsschlupfregelung)
- Servolenkung
- Start-/Stopp-Automatik
- Lichtsensor
- Fernlichtassistent (Light Assist)
- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Notbremsassistent (F.A.)
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Müdigkeitswarner
- Bremsassistent (EBS)
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Elektrische Wegfahrsperre
- Fahrprofilauswahl (Drive Mode Select)
- Fahrer-/Beifahrer Airbag
- Seiten-Airbags
- Kopf-Airbags

EXTRAS:

Kontakt

Riegelsberg
Am Mühlengarten 1
66292 Riegelsberg

Tel.: 06806 994810
E-Mail: info@autohaus-weiland.de

Peugeot Traveller Active L2 EAT8

- Schiebetür rechts
- Heckscheibe beheizbar
- Gepäckraumabdeckung
- Partikelfilter
- Tire-Mobility Set
- Reifendruckkontrolle
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Kurven-/Abbiegelicht

- Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die abgebildete Ausstattung kann im Einzelfall vom tatsächlichen Umfang abweichen. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.

Kontakt

Riegelsberg
Am Mühlengarten 1
66292 Riegelsberg

Tel.: 06806 994810
E-Mail: info@autohaus-weiland.de

Peugeot Traveller Active L2 EAT8

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 183 g/km

CO₂-Klasse: G

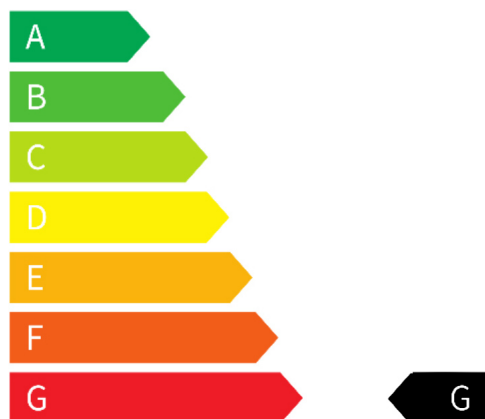
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,2 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Riegelsberg
Am Mühlengarten 1
66292 Riegelsberg

Tel.: 06806 994810
E-Mail: info@autohaus-weiland.de